

EPLAMID 6 IMP NC B801

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve Tic. A.S.

Описание материалов:

Unreinforced and modified polyamide 6, with improved good-impact resistance, heat stabilized, lubricated for injection molding.

Eplamid 6 IMP B801 offers an excellent Notched High Impact resistance with ensures outstanding performance at low temperatures making it suitable for all sectors of industries and for applications such as sports & liesure and automative industries.

This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Ударпрочность при низкой температуре Термическая стабильность Смазка			
Используется	Применение в автомобильной области Спортивные товары			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.05	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	1.9	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	1.5	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	75	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2100	1850	МПа	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	36.0	33.0	МПа	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	> 50	> 40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	1900	1750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	80.0	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	70	75	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	66	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	215	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

