

Styrolution PS 1900

General Purpose Polystyrene

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Styrolution PS 1900 is a General Purpose Polystyrene product. It can be processed by foam extrusion or injection molding and is available in Latin America or North America. Applications of Styrolution PS 1900 include additive/masterbatch and foam.

Characteristics include:

Heat Resistant

High Flow

Главная Информация	
Характеристики	Общее назначение Высокий поток Высокая термостойкость
Используется	Пена Маточная смесь
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия пены Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность ¹	0.59 to 0.64	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	74		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	96.1	°C	
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525 ²
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.18 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.00 mm, 1 MHz)	2.50		ASTM D150
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ³	1.590		ASTM D542
Коэффициент пропускания (550 nm)	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
Optical Density - 400-700 nm avg.	0.0460		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	191 to 274	°C	
Температура формы	37.8 to 82.2	°C	

NOTE

- without external lubricant
- Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)
- Sodium D line

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat