

Radilon® A RV300K 990 GRI

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% glass fiber reinforced injection moulding grade, low friction. Heat stabilized. Natural grey colour.

Suitable for parts requiring high stiffness, good mechanical resistance and low friction, along with good heat ageing properties retention. Particularly apt for components requiring improved wear resistance, such as gears, bearings, and cams.

ISO 1043 : PA66-T GF30

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Высокая жесткость Низкое трение
Используется	Подшипники Камеры Шестерни
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E116324
Внешний вид	Серый
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T GF30

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.7	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	175	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	--	%	ISO 527-2/1A/5

Флекторный модуль ¹	9300	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	260	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			

-
- | | |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |
-

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

