

# LNP™ COLORCOMP™ JX91550 compound

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

## Описание материалов:

LNP COLORCOMP\* JX91550 is an unfilled Polyethersulfone.

Also known as: LNP\* COLORCOMP\* Compound PDX-J-91550

Product reorder name: JX91550

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.77	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2940	MPa	ASTM D638
--	2830	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	77.4	MPa	ASTM D638
Yield	78.0	MPa	ISO 527-2
Break	58.4	MPa	ASTM D638
Break	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.6	%	ASTM D638
Yield	6.2	%	ISO 527-2
Break	14	%	ASTM D638
Break	23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2900	MPa	ASTM D790
--	2930	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	123	MPa	ASTM D790
--	118	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	19.2	J	ASTM D3763
--	32.4	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	177	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>3</sup>	188	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	360 to 371	°C
Передняя температура	371 to 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 to 371	°C
Температура формы	138 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

