

Ultramid® B3WG6 GPX BK23238

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced injection moulding grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Маслостойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8640	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	298	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	98	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	208	°C	ISO 75-2/A
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Polymer Abbreviation	PA6-GF30		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

