

Arnitel® UM551-V

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnitel® UM551-V is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ES) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Arnitel® UM551-V are:

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-240197
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D, 3 sec	55		
Shore D, 15 sec	55		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break	27.0	MPa	
10% Strain	13.0	MPa	
100% Strain	17.5	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	380	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	200	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (100 Hz)	5.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	2.0E-6		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C
Температура формы	20.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

