

LNP™ STAT-KON™ DEL36 compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DEL36 is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4036

Product reorder name: DEL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.020 to 0.040	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	21200	MPa	ASTM D638
--	15700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	123	MPa	ASTM D638
Break	123	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	0.0	%	ISO 527-2/5
Break ³	1.4	%	ASTM D638
Break	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	13300	MPa	ASTM D790

-- ⁵	14400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	193	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	184	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	73	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	7.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	16.0	J	ASTM D3763
--	4.40	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	149	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	150	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	144	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	3.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0 to 4.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

