

CYCOLAC™ BDT6500 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AUTOMOTIVE. Low gloss, color concentratable for interior applications. Natural only.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220713
Характеристики	Низкий блеск
Используется	Детали интерьера автомобиля
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	<p>Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)</p> <p>Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695)</p> <p>Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)</p> <p>Flexural DMA (ASTM D4065)</p> <p>Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)</p> <p>Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)</p> <p>Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)</p> <p>Ножницы DMA (ASTM D4065)</p> <p>Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)</p> <p>Растяжимый ползучий (ASTM D2990)</p> <p>Усталость при растяжении</p> <p>Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)</p> <p>Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)</p> <p>Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	86.4	cm	Internal Method
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	48.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	72.4	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	190	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C)	42.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.1	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	
CLTE-Поток (-40 to 60°C)	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	25		ASTM D523
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1000 sec ⁻¹)	155	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	193 to 238	°C	
Средняя температура	210 to 249	°C	
Передняя температура	221 to 254	°C	
Температура сопла	232 to 274	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C	
Температура формы	48.9 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat