

Celanex® 2001

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 2001 is an unreinforced polybutylene terephthalate resin with improved hydrolysis resistance developed for use in fiber optic buffer tube applications. Celanex 2001 exhibits the high melt strength required for profile extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность расплава Сопротивление гидролизу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.19	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	72		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	37.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	33.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	6.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	200	%	ASTM D638
Fracture	200	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	16	kV/mm	ASTM D149
--	15	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150, IEC 60250
100 Hz	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 242°C

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

