

## Ferro PP LPP30BC11BK

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

Ferro PP LPP30BC11BK is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 30% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Ferro PP LPP30BC11BK: Homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Гомополимер		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6	%	
Across Flow	1.8	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	74		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	25.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	1960	MPa	
Tangent : 23°C	2290	MPa	
Flexural Strength (23°C)	42.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	710	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	3.16	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	113	°C	

1.8 MPa, Unannealed	62.8	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	202 to 204	°C
Средняя температура	204 to 210	°C
Передняя температура	210 to 213	°C
Температура сопла	213 to 218	°C
Температура формы	43.3 to 51.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

