

## PLUSTEK PD300G4

20% стекловолокно

Polyamide 12

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

20% GLASS-FIBER REINFORCED POLYAMIDE 12 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Поглощение воды			
Saturation	1.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	140	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	177	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	163	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	175	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	215 - 255	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	225 - 265	°C
Температура формы	65.0 - 105	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

