

Edgetek™ PC-000/000 NC708

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Un-Filled Polycarbonate Resin

Главная Информация			
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60	%	ASTM D955
Transverse flow	0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.75 mm)	V-2		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 130	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	80 - 120	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

