

## UMG ABS® GF10

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

UMG ABS, Ltd.

### Описание материалов:

UMG ABS® GF10 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material filled with 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific or North America for injection molding.

Important attributes of UMG ABS® GF10 are:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E47016-237423		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E47016		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.20 to 0.40	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	115		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	83.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	116	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 210	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	220 to 250	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	70.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	5.00 to 15.0	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

