

Ultradur® S 4090 G4 High Speed

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Low-warpage, easy-flowing injection molding grade with 20 % glass fibres for technical parts, for which dimensional stability is very important (eg, housings, plug-and-socket connectors).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Разъемы		
	Инженерные детали		
	Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-ASA-GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	

Номер вязкости ¹	105	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			
free, longitudinal	0.17	%	
free, transverse	0.80	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	170	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	43	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	180	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.019		
Comparative Tracking Index (Solution A)	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	260	°C
Средняя температура	265	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150*150*3
mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat