

Infino HP-1000P

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Material that can be applied to the exterior material of mobile phone, wheel cap, rice cooker, electric iron etc. with the characteristic of high flowability as well as refrigerator door handle and panel.

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219634
Характеристики	Высокий поток
Используется	Автомобильные внешние части
	Панель автомобильного инструмента
	Мобильные телефоны
	Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 2577

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	64.0	MPa	ASTM D638
Break	64.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	110	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	1900	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- ⁷	74.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	78.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	53	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	580	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	520	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	49	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	131	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	115	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	133	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	98.1	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		

4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat