

Versaflex™ CL40

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™CL40 is an easy-to-process composite material designed for injection molding applications that require extremely high transparency and excellent coloring characteristics.

Extremely high transparency

Excellent coloring

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Soft to the touch

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061775		
Характеристики	Хорошая окраска		
	Высокое разрешение		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Оптическое применение		
	Мягкое Сенсорное приложение		
	Мягкая ручка		
	Прозрачные или полупрозрачные аксессуары		
Применение потребительских товаров			
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
	UL 94		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	13	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.6 - 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	43		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	1.38	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	2.27	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	5.62	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	760	%	ASTM D412
Tear Strength	22.8	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	12	%	ASTM D395B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	16.0	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	166 - 188	°C
Средняя температура	177 - 193	°C
Передняя температура	182 - 227	°C
Температура сопла	188 - 227	°C
Температура формы	15.6 - 37.8	°C
Back Pressure	0.00 - 0.862	MPa
Screw Speed	75 - 125	rpm

Инструкции по впрыску

PP), EVA) LDPE) Versaflex™ CL40 (25 - 40 /10) 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) PP) PE) Versaflex™ CL40 20% 1 - 5 / - :400 - 1000 psi - :30% :3 - 10 :1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

