

LNP™ VERTON™ RX06097 compound

Длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP VERTON RX06097 is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include; Easy Molding, UV-Stabilized.

Also known as: LNP* VERTON* Compound RF70010EMUV

Product reorder name: RX06097

| Главная Информация | | | |
|--|-----------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно | | |
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Хорошая плавность | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.59 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 24 hr | 0.76 | % | |
| Flow : 24 hr | 0.32 | % | |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 1.0 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 17600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 275 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.9 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 15000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 366 | MPa | ISO 178 |
| Изгиб напряжения при разрыве ² | 2.8 | % | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C) | 45 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C) | 90 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁵ | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 260 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 257 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % |
| Задняя температура | 282 to 293 | °C |
| Средняя температура | 288 to 299 | °C |
| Передняя температура | 288 to 299 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 304 | °C |
| Температура формы | 93.3 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80*10*4
4. 80*10*4
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

