

Surlyn® 1901

Ionomer

DuPont Packaging & Industrial Polymers

Описание материалов:

Surlyn® 1901 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

Главная Информация			
Используется	Пленка Литая пленка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1330 (B)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Кокэкструзионное формование Литая пленка Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.940	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Тип иона	Sodium		
Freezing Point			
--	54	°C	ISO 3146
--	54	°C	ASTM D3417
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	70.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Пиковая температура плавления	95.0	°C	ASTM D3417, ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	160 - 260	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	135	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	185	°C	
Температура адаптера	185	°C	

Температура матрицы	185	°C
---------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

The above processing values are for blown film.Cast film parameters:

Feed Zone: 160°C

Second Zone: 210°C

Third Zone: 235°C

Fourth Zone: 235°C

Fifth Zone: 235°C

Adapter Zone: 235°C

Die Zone: 235°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

