

PRE-ELEC® PE 1201

High Density Polyethylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PE 1201 is a conductive thermoplastic compound based on PE-HD. The electrical conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC® PE 1201 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to extrude. Typical applications include extrusion of monolayer pressure pipes (PE 80) for areas with explosive atmosphere and sheets which can be welded or vacuum formed without pre-drying.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Трубопроводная система Лист		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.996	g/cm ³	ASTM D792
--	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	3.0 - 4.0	%	ASTM D955
Flow direction	3.0 - 4.0	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	26.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
--	12.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	12.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	12	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	26	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	26	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (4.00 mm)	1150	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	6.30	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	12.6	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact ¹			ISO 180
-20°C	5.7	kJ/m ²	ISO 180
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ²			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	77.2	°C	ASTM D1525 ³
--	126	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 ⁴
--	77.0	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	Internal method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	230	°C	
Инструкции по экструзии			
Cylinder Zone 6: 230°C			
NOTE			
1.	4 mm thickness		
2.	4 mm thickness		
3.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)		
4.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

