

CYCOLAC™ FR15 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flame retardant ABS (non-PBBE additive). Good property/toughness. Excellent moldability. UL94 V-0/5VA rated.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая производительность формования		
	Хорошая прочность		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	4.0	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	41.3	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	35.2	MPa	ASTM D638
Fracture	31.3	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	9.0	%	ASTM D638
Fracture	34	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	2720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Yield, 50.0 mm Span)	71.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁸ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	33.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	70.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	73.4	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	86.1	°C	ASTM D1525 ¹²
--	81.2	°C	ISO 306/B50
--	84.1	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹³	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.49 mm	5VA		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec ⁻¹)	290	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	171 - 182	°C
Средняя температура	193 - 204	°C
Передняя температура	199 - 216	°C
Температура сопла	199 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 221	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
13.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

