

Lumid® SG2600B

60% стекловолокно

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lumid®SG2600B is a polyamide 6 (nylon 6) material, which contains a 60% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding. Lumid®The main characteristics of the SG2600B are: beautiful. Lumid®The typical application fields of SG2600B are: automobile industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Универсальный Отличный внешний вид		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	227	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	16100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	314	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	212	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz) 4.00 ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	250 - 270	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура сопла	250 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Back Pressure	29.4 - 58.8	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.09%

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

