

Durethan® DP AKV 30 FN00 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-607797	E245249-101229260		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA GF FR (30 40)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.70	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	5.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9300	5600	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс					ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	120	MPa	ISO 178/A	
23°C ⁶	215	135	MPa	ISO 178/A	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.1	5.2	%	ISO 178/A	
ISO Shortname	PA 66, GFHR, 14-100, GF30, --			ISO 1874	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность					ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
23°C	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
Зубчатый изод Impact					ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A	
Незубчатый изод ударная прочность					ISO 180/1U
-30°C	50	--	kJ/m ²	ISO 180/1U	
23°C	55	57	kJ/m ²	ISO 180/1U	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, not annealed	> 250	--	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, not annealed	224	--	°C	ISO 75-2/A	
Викат Температура размягчения					
	240	--	°C	ISO 306/B120	
Температура плавления ⁸					
	260	--	°C	ISO 11357-3	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности					
	3.0E+16	4.0E+14	ohms	IEC 60093	
Сопротивление громкости (23°C)					
	5.0E+15	5.0E+12	ohms-cm	IEC 60093	
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)					
	39	35	kV/mm	IEC 60243-1	
Относительная проницаемость					IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.90	8.70		IEC 60250	
23°C, 1 MHz	3.70	4.10		IEC 60250	

Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.13		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.012	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха		80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха		2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)		265 - 285	°C	
Температура формы		80.0 - 100	°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

