

## Lupoy® GN5008HF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardent, High Flow, High Impact

Application

E&E(OA, Navigation Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530054	E67171-248472	E248280-100450567
	E353371-101107277		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	84.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	88.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746

RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость		UL 94	
2.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	235 to 255	°C	
Передняя температура	250 to 265	°C	
Температура сопла	250 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	235 to 265	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.0196 to 0.0588	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 4.6kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat