

TRIBOCOMP® POM CF10 TS0

10% углеродное волокно; 10% PTFE волокно

Acetal (POM) Copolymer

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP®POM CF10 TS0 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product, which contains 10% ptfе fiber and 10% carbon fiber reinforced materials. It is available in Europe.

Features include:

Copolymer

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 10% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Сополимер		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702
Dynamic	0.13		ASTM D3702
Static	0.12		ASTM D3702
Коэффициент износа	12.0		ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	165	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.37	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4	ohms	ASTM D257

Дополнительная информация

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	160 - 210	°C
Средняя температура	170 - 220	°C
Передняя температура	180 - 220	°C
Температура сопла	200 - 225	°C
Температура обработки (расплава)	< 220	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

