

Lucon® PX6101F

Углеродное нано; Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Antistatic

Flame Retardant

Application

Copy Machine Paper guide

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Антистатические свойства Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (3.20 mm)	7010	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (3.20 mm)	137	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	185	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8 - 1.0E+10	ohms	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	245 - 255	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C
Температура формы	60 - 90	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat