

EL-Pro™ P642J

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P642J is an impact copolymer polypropylene resin which contains anti-static agent and UV stabilizer suitable for injection molding process. This resin is recommended for product that requires high stiffness with good impact strength

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Сополимер удара Антистатические свойства Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая устойчивость к погоде Соответствие пищевого контакта		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Промышленное применение Детали бытовой техники Товары для дома Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	27.5	MPa	ASTM D638
Fracture	17.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1370	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	39	J/m	ASTM D256
0°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	110	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	120 - 163	°C	ASTM D2117

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	25.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	40 - 70	rpm

Инструкции по впрыску

Pressure: Injection 40-80%Packing and holding: 30 to 60%Back 10%

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

