

EL-Pro™ P642J

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P642J is an impact copolymer polypropylene resin which contains anti-static agent and UV stabilizer suitable for injection molding process. This resin is recommended for product that requires high stiffness with good impact strength

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | Антистатические свойства УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Сополимер удара Антистатические свойства Хорошая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая устойчивость к погоде Соответствие пищевого контакта | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Промышленное применение Детали бытовой техники Товары для дома Применение в автомобильной области | | |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.910 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 80 | | ASTM D785 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield | 27.5 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 17.7 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1370 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -20°C | 39 | J/m | ASTM D256 |
| 0°C | 59 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 110 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 110 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 150 | °C | ASTM D1525 |
| Температура плавления | 120 - 163 | °C | ASTM D2117 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура обработки (расплава) | 230 - 270 | °C |
| Температура формы | 25.0 - 70.0 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm |

Инструкции по впрыску

Pressure: Injection 40-80% Packing and holding: 30 to 60% Back 10%

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

