

Next Nylon 66 Prime Series PGHS35-01NC

35% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Heat stabilized Natural Compound

Product Applications

Typical applications includes gears wheel, air duct,engine cover, solenoid valve housing, cables attachments, automotive fuel distributors and component for automotive gear shift.

Benefits

offering Excellent strength, Stiffness, creep resistance, and heat stability

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошее сопротивление ползучести Термическая стабильность
Используется	Колесо Шестерня Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.1	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.6	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	5.0	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла			ASTM D785	
Class m	110	--	ASTM D785	
Class r	125	--	ASTM D785	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	210	160	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10700	--	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	285	--	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648	
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	255	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	34	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	270 - 280	°C		
Средняя температура	280 - 290	°C		

Передняя температура	290 - 300	°C
Температура формы	65.0 - 85.0	°C

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

