

Borcom™ WG140AI

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Borcom WG140AI is a polypropylene microcomposite intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness, high melt flow rate and gives a good surface quality.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-484532		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Термическая стабильность Отличный внешний вид		
Используется	Чехол		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.3	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	85.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	37.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (Injection Molded)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Injection Molded)	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C, injection molding	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU

23°C, injection molding	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C, injection molding	1.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C, injection molding	3.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C, injection molding	16	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C, injection molding	46	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	94.0	°C	ISO 306/B50
Melt Energy	103	kJ/kg	ISO 11357
Запотевание ¹ (100°C)	1.4	mg	DIN 75201
Emission	50.0	µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 to 80°C Back pressure: low to medium Screw speed: low to medium Flow front speed: 100 to 200 mm/s

NOTE

1. 16 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

