

## Stanyl® TW241F12

60% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Stanyl® TW241F12 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 60% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TW241F12 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-100648234	E47960-100648233		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток			
	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.76	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	20000	12000	MPa	
120°C	10000	--	MPa	
160°C	9100	--	MPa	
180°C	8500	--	MPa	
200°C	8000	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	255	170	MPa	
Break, 120°C	150	--	MPa	
Break, 160°C	125	--	MPa	
Break, 180°C	110	--	MPa	
Break, 200°C	100	--	MPa	

Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	2.0	3.0	%	
Break, 120°C	3.0	--	%	
Break, 160°C	3.0	--	%	
Break, 180°C	3.0	--	%	
Break, 200°C	3.0	--	%	
Флекторный модуль	17000	10000	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	18	18	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	18	18	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	18	18	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	18	18	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	3.5E-5	--	cm/cm/°C	
Thermal Index - 5000 hr	177	--	°C	IEC 60216
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости (1.50 mm)				IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	300 to 315		°C	
Передняя температура	300 to 315		°C	
Температура сопла	300 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 320		°C	
Температура формы	60.0 to 120		°C	

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

Back Pressure	1.00	MPa
---------------	------	-----

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0
-----------------------------	---------

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

