

UNIPA® im

Polyamide 66

Nytec Plastics, Ltd.

Описание материалов:

Since its introduction in 1938, Nylon has become one of the world's most widely recognized and utilized engineering grade thermoplastics. Nylon's unique combination of high strength, good toughness, outstanding chemical resistance, and excellent wear and abrasion resistance have made it the material of choice for product designs in a multitude of industries. When used to replace wear grade metals like brass and bronze, no other material provides the combination of extended wear life, light weight, and low fabricated part cost of Nylon. Nytec Plastics, Ltd. manufactures UNIPA® Nylon stock shapes in a wide variety of types and stock shape configurations. These UNIPA Nylon products fall into the categories of Type 6/6 Extruded UNIPA Nylons and Type 6 UNIPA M Cast Nylons. While both types of Nylon are very similar, there are performance and availability differences between the two

grades that should be noted:

UNIPA Type 6/6 Extruded Nylons:

offer improved toughness

offer improved flame resistance

are available in smaller rod diameters (< 2" dia.)

Nytec Plastic's UNIPA Nylon 6/6 extruded stock shapes are available in a wide range of grades— including both lubricated and fiber reinforced products. UNIPA Nylon 6/6 materials are offered in a complete range of extruded round, square, and hex rod, heavy gauge plate, and tubular bar sizes.

Base resin: Zytel® ST801

Главная Информация

Характеристики

Огнестойкий

Хорошая стойкость к истиранию

Хорошая химическая стойкость

Хорошая ударпрочность

Хорошая износостойкость

Высокая жесткость

Высокая прочность

Обработываемый

Сверхвысокая прочность

Используется

Автомобильные Приложения

Подшипники

Втулки

Применение конструкции

Электрические детали

Электрическое/электронное применение

Обработка жидкости

Приложения для обслуживания пищевых продуктов

Шестерни

Приложения для горнодобывающей промышленности

Формы/штампы/инструменты

Шкивы
 Детали Насоса
 Ролики
 Текстильные изделия
 Клапаны/Детали Клапана
 Одежда в полоску
 Колеса

Формы
 Предварительно сформированные детали
 Стержень

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	1.2	%	
Saturation	6.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1690	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.29		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	910	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	71.1	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	98.9	°C	Internal Method
Пиковая температура плавления	262	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 MHz	2.90		
60 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	0.010		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

