

NOVADURAN® 5810G40

40% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate Alloy

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

NOVADURAN® 5810G40 is a Polybutylene Terephthalate Alloy (PBT Alloy) material filled with 40% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of NOVADURAN® 5810G40: Warp Resistant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая плотность		
	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	0.60	%	
Flow : 2.00 mm	0.30	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.080	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	12000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	218	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	224	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : -30 to 50°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Flow : -30 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C
Flow : 50 to 120°C	1.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 50°C	7.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	9.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	1.1E-4	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	40	kV/mm	
2.00 mm	30	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	255	°C
Температура сопла	255	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat