

## LNP™ THERMOCOMP™ LF006 compound

30% стекловолокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LF006 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Glass Fiber.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101284428		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	152	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	10200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	217	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>2</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	> 280	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.780 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	349 - 360	°C	

Средняя температура	366 - 377	°C
Передняя температура	382 - 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 - 388	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

