

TECHNYL® A 218W V50 BLACK FA

50% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218W V50 Black FA is a polyamide 66, reinforced with 50% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding, with improved hydrolysis resistance. This grade offers an improved hydrolysis resistance, as well as an excellent combination between thermal and mechanical properties. It also restricts electrolytical corrosion. It is designed to be used in food contact and drinking water applications.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Приемлемый контакт с питьевой водой Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Соответствие пищевого контакта Хорошая производительность при потере
Используется	Детали Насоса Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника Детали клапана/клапана Промышленное применение Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	ACS не рассчитан Неуказанный рейтинг ANSI DVGW неуказанная оценка EC 1907/2006 (REACH) КТW не Номинальный NSF не оценен WRAS не рассчитан
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Идентификатор смолы (ISO 1043)		PA66-GF50			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183/A	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	--	%	ISO 62	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	16300	12500	MPa	ISO 527-2/1A	
Tensile Stress (Break, 23°C)	230	175	MPa	ISO 527-2/1A	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	2.5	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль (23°C)	13500	10000	MPa	ISO 178	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (23°C)	14	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	88	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU	
Зубчатый изод Impact (23°C)	14	16	kJ/m ²	ISO 180	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ISO 75-2/ Af	
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	--	6.0E+13	1.0E+11	ohms	ASTM D257
	--	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1	
Относительная проницаемость	3.70	4.00		IEC 60250	
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250	
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	450	V	IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость				UL 94	
0.8 mm	HB	--		UL 94	
1.6 mm	HB	--		UL 94	
3.2 mm	HB	--		UL 94	

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.8 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
1.6 mm	650	--	°C	IEC 60695-2-12
3.2 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура формы	70 - 100	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h. Injection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat