

LEXAN™ LUX7189 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Lexan* LUX7189 is an injection moldable, high light reflectance FR grade. Contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems, UV stabilized.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора Высокая отражательная способность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без брома Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2700	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	5.50	MPa	ISO 527-2
Fracture ³	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	60	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	110	%	ASTM D638

Fracture	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	160	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	160	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	59.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed ¹¹	133	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525 ¹²
--	138	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	249 - 271	°C
Средняя температура	260 - 282	°C
Передняя температура	271 - 293	°C
Температура сопла	266 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	2 hr, 120°C
12.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

