

Petrothene® NA940

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

PETROTHENE NA 940 is a series of resins designed for heavy duty film applications. Superior puncture resistance combined with excellent impact properties make NA 940 an ideal choice for bags used to package fertilizer, peat moss, decorative stone and agricultural and construction materials.

Главная Информация	
Характеристики	Сопротивление перфорации Хорошая ударпрочность Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка Сумка
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.25	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal, F0)	168	hr	ASTM D1693

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	14.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	234	MPa	ASTM D790

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 51 µm	165	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 51 µm	186	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	20.7	MPa	ASTM D882

TD: Yield, 51 µm	19.3	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	300	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	220	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 µm	220	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	200	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	166 - 221	°C

Инструкции по экструзии

NA 940 has been designed for excellent processability, bubble stability and good heat sealing over a wide range of extrusion conditions. Optimum properties are found at melt temperatures of 330°-430°F (165°-221°C) and blow-up ratios between 1.8:1 and 2.5:1. Drawdown to 1.5 mil (38.1 microns) is possible at commercial rates when proper extrusion techniques are used.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

