

PENTAMID B GV10 MC20 H schwarz

10% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 10% glass fiber and 20% mineral reinforced

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Термическая стабильность Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	175	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8200	5700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.5	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	222	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	60	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ ISO Description: PA6, MHRC, 14-080 N, GF10+MD20The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA6, MHRC, 14-080 N, GF10+MD20				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 - 280		°C	
Средняя температура	280 - 295		°C	
Передняя температура	280 - 290		°C	
Температура обработки (расплава)	280		°C	
Температура формы	80.0		°C	
Давление впрыска	70.0		MPa	
Удерживающее давление	42.0		MPa	
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

