

## LNP™ LUBRICOMP™ RFL36 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL36 is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, PTFE.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL4036

Product reorder name: RFL36

Главная Информация	
UL YellowCard	E45329-101344595
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Добавка	PTFE лубрикант
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	15.0 to 20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.44	%	
Flow : 24 hr	0.050	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.46	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	166	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>			ISO 178
--	7200	MPa	
60°C	5300	MPa	
100°C	4200	MPa	
150°C	3500	MPa	
200°C	3100	MPa	
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	234	MPa	
-- <sup>4</sup>	277	MPa	
60°C <sup>5</sup>	179	MPa	

100°C <sup>6</sup>	131	MPa	
150°C <sup>7</sup>	96.0	MPa	
200°C <sup>8</sup>	83.0	MPa	
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.59		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>9</sup>			ISO 178
--	4.1	%	
60°C	6.1	%	
100°C	6.6	%	
150°C	5.6	%	
200°C	6.3	%	
Коэффициент износа-Шайба	12.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C <sup>10</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C <sup>11</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>12</sup>			ISO 180/1U
-40°C	74	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	84	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>13</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	> 220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	> 220	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Удельный нагрев	1990	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM D5930
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	Yield
6.	Yield
7.	Yield
8.	Yield
9.	2 mm/min
10.	80*10*3
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

