

## Kangxi® FRPA6-30GF

30% стекловолокно

Polyamide 6

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

### Описание материалов:

Kangxi®FRPA6-30GF is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in the Asia-Pacific region. Typical application areas are: electrical/electronic applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high gloss

Impact resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Подсветка		
	Хорошая ударопрочность		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>	135	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	2.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup>	8000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>	210	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	218	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	215	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
3.2 mm	V-0		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.60	%	ASTM D570
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 260	°C	
Средняя температура	220 - 260	°C	
Передняя температура	220 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	30 - 60	°C	

#### NOTE

1. 23°C
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat