

Маххам™ PP5120R B122

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Edgetek®The engineering thermoplastic polymer product portfolio includes a series of standard and customizable high-performance materials. The combination includes high-temperature resistant materials for high-temperature working environments, and high-modulus/structural materials for load-bearing, high-strength applications and flame-retardant products. These polymers are made by mixing engineering thermoplastic resins with different reinforcing additives, such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность		
	Средняя вязкость		
Используется	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Универсальный		
	Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C)	27.0	MPa	ISO 527
Флекторный модуль ² (23°C)	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³ (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	63.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (1.6 mm)	HB	UL 94
------------------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
-------------------	----	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	15 - 60	°C
-------------------	---------	----

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. Gap A
4. From the Edge

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat