

Andur M-33 (HQEE)

Polyurethane (Polyester, MDI)

Anderson Development Company

Описание материалов:

Andur M-33 is a low melting MDI-Ester prepolymer that, when processed with close attention to handling procedures and formulation, produces high quality elastomers. These elastomers perform very well in low temperature applications.

Главная Информация			
Формы	Жидкость		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость дюрометра		ASTM D2240	
Shaw A	96	ASTM D2240	
Shaw D	42	ASTM D2240	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на сжатие			ASTM D695
2% strain	0.621	MPa	ASTM D695
5% strain	2.69	MPa	ASTM D695
10% strain	4.14	MPa	ASTM D695
15% strain	5.45	MPa	ASTM D695
20% strain	6.76	MPa	ASTM D695
25% strain	8.20	MPa	ASTM D695
50% strain	26.7	MPa	ASTM D695
Устойчивость к истиранию	29.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	12.2	MPa	ASTM D412
300% strain	14.8	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield)	18.4	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	510	%	ASTM D412
Комплект сжатия	21	%	ASTM D395
Сопrotивляемость Bayshore	45	%	ASTM D2632
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Срок службы горшка	6.0 - 8.0	min	
Время демолд	45	min	
Дополнительная информация			

Die C Tear, ASTM D1004: 695 pliAverage Split Tear, ASTM D1938: 170 pliStoichiometry Curative Level: 97%NBS Abrasion: 240% Rubber StandardParts of curative per 100 parts Andur M-33, 6.75% NCO: 15.15 parts by weightParts of curative per 100 parts Andur M-33, 6.8% NCO: 15.26 parts by weightParts of curative per 100 parts Andur M-33, 6.85% NCO: 15.38 parts by weightParts of curative per 100 parts Andur M-33, 6.9% NCO: 15.49 parts by weightParts of curative per 100 parts Andur M-33, 6.95% NCO: 15.6 parts by weightParts of curative per 100 parts Andur M-33, 7% NCO: 15.71 parts by weightMix Temperature:

Andur M-33: 212°F

Curative HQEE: 77-158°F

Stability:

Ambient Temperature, 25°C: 6 Months

Melting Temperature, 60°C: 1 Month

Processing Temperature, 90°C: 12 Hours

Processing Temperature, 105°C: 3 Hours

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	110 - 140	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat