

Tarnamid® T- 27 CF10

10% углеродное волокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is 10% carbon fibre reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised, good conductive and electrostatic properties.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Антистатический		
	Электропроводящий		
	Стабилизация тепла		
Используется	Приложения для горнодобывающей промышленности		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	60.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	%	
Flow : 2.00 mm	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	200	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	195	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	°C	
Индекс температуры			
20000 hr	110	°C	
5000 hr	120	°C	
Скорость горения	+		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MHRZ, 14-080, CF10		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+8	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+8	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

