

NYCOA Polyamide 512

Polyamide 6

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 512 is a fast cycling nucleated and lubricated Nylon 6 used for injection molding applications. This material features outstanding processability, chemical resistance, and an excellent balance of mechanical properties.

NYCOA 512 is recognized by Underwriters Laboratories to standard UL 94-V-2 for thickness as low as 0.7 mm. It is also listed by the National Sanitation Foundation (NSF) under standard 61 for use in products that come into contact with food or potable water

Typical applications include plumbing fittings and housings, thin wall molding, toys and hardware items.

Главная Информация			
UL YellowCard	E86478-252066		
Добавка	Нуклеативный агент		
	Смазка		
Характеристики	Ядро		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Смазка		
Используется	Соответствие пищевого контакта		
	Детали труб		
	Чехол		
	Игрушка		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	90.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	191	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	68.3	°C	ASTM D648
Температура плавления	221	°C	DSC
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.700 mm)	V-2		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	221 - 241	°C
Средняя температура	235 - 252	°C
Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	254 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.517	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

