

## Celanex® 2402 MT

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 2402 MT Natural is an unreinforced PBT with improved flow that complies with the requirements of CFR 21 177.1660 of the Food and Drug Administration (FDA) and is listed in the Drug Master File (DMF) 10047 (US) / 10033 (EU) and the Device Master File (MAF) 443 (US) / 1078 (EU).. 2402 MT also complies with the corresponding EU and national registry regulatory requirements. 2402 MT has displayed excellent biocompatibility in tests corresponding to USP 23 class VI. Celanex 2402 MT contains no animal derived materials.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Биологическая Совместимость Компонент пассивного источника		
Рейтинг агентства	DMF 10033 DMF 10047 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1660 МАФ 1078 МАФ 443 USP XXIII, класс VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.8 - 2.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	15	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	130	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

