

## TECHNYL® C 52G4 MZ25 GREY R7035

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 52G4 MZ25 Grey R7035 is a 25% mineral reinforced melamine cyanurate flame retarded polyamide 6. This product is heat stabilised and is suitable for injection moulding. This product is available in both dark and light electrical Grey, other color

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла		
Характеристики	Дуговая устойчивость Огнестойкий Хорошая технологичность Стабилизация тепла		
Используется	Корпуса Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-MD25 FR(30)<		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.80	%	
Flow	0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	1.00		Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	6400	MPa	ISO 527-2/1A
Прочность на растяжение (Break)	75.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/1A
Флекторный модуль			
--	5700	MPa	ASTM D790
--	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	136	MPa	ISO 178
Break	130	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	47	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	55	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	130	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	525	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
1.60 mm	V-2		
3.20 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	
1.60 mm	960	°C	
Индекс кислорода	31	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	230 to 235	°C	
Средняя температура	235 to 245	°C	
Передняя температура	245 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

