

VALOX™ V3504 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

VALOX V3504 is an unreinforced, flame retardant PBT injection moulding resin. Applications: electrical industry, bobbins, keyboard, switches and switch components and appliance housings.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Приборы Бобины Электрическое/электронное применение Корпуса Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	57.0	MPa	Internal Method
Yield ¹	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ²	7.0	%	ASTM D638
Break	16	%	Internal Method
Break ³	9.0	%	ASTM D638
Break	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	2620	MPa	ASTM D790
-- ⁵	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	88.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁷ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	52	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	80.0	°C	ISO 75-2/Af
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Дуговое сопротивление ⁹	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к загоранию (HVAR)	PLC 6		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.380 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.380 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура загорания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.400 mm	825	°C	
1.00 mm	825	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	232 to 249	°C	
Средняя температура	238 to 254	°C	
Передняя температура	243 to 260	°C	
Температура сопла	238 to 254	°C	

Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C
Температура формы	48.9 to 76.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm

NOTE

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4 mm
9.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

