

Cereplast Compostables® 6015

Polylactic Acid

Cereplast, Inc.

Описание материалов:

Cereplast Compostables® resins are renewable, ecologically sound substitutes for petroleum-based plastic product, replacing nearly 100% of the petroleum-based additives used in traditional plastics. Cereplast Compostables® resins are using polymer and additives derived from starch and other renewable resources chemistry. These components are carefully blended together on state-of-the-art compounding equipments.

All Cereplast Compostables® resins, including Compostable 6015, are certified as biodegradable and compostable in the United States and Europe, meeting BPI (Biodegradable Products Institute www.bpiworld.com) standards for compostability (ASTM6400D99, ASTM6868) and European Bioplastics Standards (EN13432).

Compostable 6015 has been designed to have an excellent balance of strength, toughness and processability. Compostable 6015 can be processed on existing sheet extrusion machines. Please see our processing guide for processing and material drying guidelines. This can be found at www.cereplast.com.

Compostable 6015 is recommended for extrusion applications like gift cards, sheet, printed displays and other sheet applications....

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Обновляемые ресурсы Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Хорошая прочность Биоразлагаемый		
Используется	Декоративные дисплеи Лист		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 ASTM D 6868 RU 13432		
Метод обработки	Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	58.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	80.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	45.0	°C	ASTM D648
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 174	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	163 - 171	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	166 - 174	°C	
Температура адаптера	166 - 174	°C	
Температура расплава	199	°C	
Температура матрицы	166 - 174	°C	

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 20 to100 rpmDrying Temperature (regrind): 100 to120°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

