

## Witcom PA66 6G/3L3

30% стекловолокно

Polyamide 66

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PA66 6G/3L3 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.35 - 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	4.7	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	225	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		ISO 1210

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) 750 °C IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	275 - 295	°C
Температура формы	60.0 - 95.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 to 0.2 m/sInjection pressure: Keep to a minimumHold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat