

## Durethan® AKV 30 HR H2.0 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-542523
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.94	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.12	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 290°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.44	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.060	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	205	105	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	9430	5930	MPa	ASTM D638
23°C	9700	6100	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на  
растяжение

Fracture, 23°C	175	117	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	180	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	4.0	8.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.5	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	8620	5410	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	8600	5400	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	281	181	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>6</sup>	265	150	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	280	180	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)	4.0	6.5	%	
Поведение горения <sup>9</sup> (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHWR, 14-100, GF30 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>10</sup>	1.90	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	3.10	4.70	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	776	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	896	1070	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	60	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

23°C	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	125	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
--	> 230	--	°C	ISO 306/B50
--	254	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>14</sup>				
	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.60	4.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.30		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.016	0.090		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>15</sup>				
	26	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

## NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C
12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min
15.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

