

## RAMOFIN PPC365T8

40% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

40% MINERAL FILLED, HEAT STABILIZED POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.80 to 1.2	%	
--	0.80 to 1.2	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	55.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная температура использования-Операция с короткими пиками	140	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	100	°C	
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418

Теплопроводность	140	W/m/K	ASTM C177, DIN 52612
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	190 to 220	°C	
Средняя температура	200 to 225	°C	
Передняя температура	205 to 230	°C	
Температура формы	30.0 to 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 to 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

