

## apinat® DP2267 P

Biodegradable Polymers

API SpA

### Описание материалов:

apinat®DP2267 P is a biodegradable polymer (Biodeg Polymers) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. The main features are: environmental protection/green.

| Главная Информация                                   |                                       |                   |                 |
|--|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                       | Обновляемые ресурсы<br>Биоразлагаемый |                   |                 |
| Внешний вид  | Доступные цвета<br>Натуральный цвет   |                   |                 |
| Метод обработки                                      | Экструзия<br>Литье под давлением      |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.20 - 1.70                           | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Твердость  | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                        | 66 - 75                               |                   | ASTM D2240      |
| Механические   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)                      | 30.0 - 43.0                           | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                     | 15 - 450                              | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                    | 590 - 1500                            | MPa               | ASTM D790       |
| Эластомеры   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength  | 72.0 - 190                            | kN/m              | ASTM D624       |
| Иньекция   | Номинальное значение                  | Единица измерения |                 |
| Задняя температура                                   | 160 - 170                             | °C                |                 |
| Средняя температура                                  | 170 - 180                             | °C                |                 |
| Передняя температура                                 | 185 - 195                             | °C                |                 |
| Температура сопла                                    | 195 - 210                             | °C                |                 |
| Температура формы                                    | 25.0 - 40.0                           | °C                |                 |
| Скорость впрыска                                     | Slow-Moderate                         |                   |                 |
| Инструкции по впрыску                                |                                       |                   |                 |
| Injection Pressure: Medium Back Pressure: Medium/Low |                                       |                   |                 |
| Экструзия  | Номинальное значение                  | Единица измерения |                 |
| Зона цилиндра 1 темп.                                | 160 - 170                             | °C                |                 |

|                              |           |    |
|------------------------------|-----------|----|
| Зона цилиндра 2 температура. | 170 - 180 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 180 - 190 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп.        | 190 - 200 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп.        | 185 - 195 | °C |

#### Инструкции по экструзии

L/D ratio: 24:1 Compression Screw Ratio: 2.3:1 Screw Speed: 50 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

